

## MIAMI 45

Lancia antincendio costruita in Nylon 6 e ottone con guarnizioni in gomma sintetica. Vite di serraggio in acciaio INOX. L'innovativo disegno ergonomico e la robustezza dei materiali impiegati consentono di abbinare una elevata resistenza agli urti ad una estrema maneggevolezza in ogni condizione operativa. Resistente alla nebbia salina (ISO 9227), particolarmente indicata per uso navale ed in ambienti con presenza di agenti aggressivi. La particolare configurazione del getto frazionato a gocce micro-nizzate esalta l'effetto di spegnimento del fuoco grazie all'elevato assorbimento del calore.

Misure:

lunghezza 268 mm

diametro massimo 66 mm

peso 380 gr.



<b>K</b>	Getto pieno	96
	Getto frazionato	186

Art.	Descrizione
409	Miami gialla UNI 45
408	Miami gialla 2"

